

**МУНИЦИПАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ**

**ОРЕХОВСКОГО СЕЛЬСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ**

**ДАЛЬНЕРЕЧЕНСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА   
ПРИМОРСКОГО КРАЯ**

**РЕШЕНИЕ**

**22 июля 2022 года с.Орехово № 69**

**О внесении изменений в Положение**

**о бюджетном процессе в Ореховском сельском поселении**

В соответствии с Бюджетным кодексом Российской Федерации, Федеральным законом от 06.10.2003 № 131-ФЗ "Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации", в целях приведения муниципальных правовых актов в соответствие с действующим законодательством, руководствуясь Уставом Ореховского сельского поселения, муниципальный комитет Ореховского сельского поселения

РЕШИЛ:

1. Внести в Положение «О бюджетном процессе в Ореховском сельском поселении», утвержденное решением муниципального комитета Ореховского сельского поселения № 165 от 25 сентября 2020 года (в редакции решений от 30.10.2020 № 05, от 19.11.2021года № 55) (далее – Положение) следующие изменения:

1.1.в [пункте 1 статьи 11](consultantplus://offline/ref=E3F708467859F5A5139F4B4F9C3406C9F33812810B1D4A23319D8F5461432C51B3BB2F626DD6097C017CEDD712E843175D41695BC687F1JDH):

а) [абзац второй](consultantplus://offline/ref=E3F708467859F5A5139F4B4F9C3406C9F33812810B1D4A23319D8F5461432C51B3BB2F626DD60E7C017CEDD712E843175D41695BC687F1JDH) после слов "Информация о долговых обязательствах" дополнить словами "(за исключением обязательств по муниципальным гарантиям Ореховского сельского поселения)";

б) [дополнить](consultantplus://offline/ref=E3F708467859F5A5139F4B4F9C3406C9F33812810B1D4A23319D8F5461432C51B3BB2F626DD6097C017CEDD712E843175D41695BC687F1JDH) абзацем следующего содержания:

"Информация о долговых обязательствах по муниципальным гарантиям вносится финансовым органом поселения в муниципальную долговую книгу в течение пяти рабочих дней с момента получения сведений о фактическом возникновении (увеличении) или прекращении (уменьшении) обязательств принципала, обеспеченных муниципальной гарантией.".

2. Настоящее решение вступает в силу со дня его официального обнародования и распространяет свое действие на правоотношения, возникшее с 1 января 2022 года.

Глава муниципального образования

Ореховского сельского поселения Н.И.Смекалин